



AGROTEC
SUISE

Bewertungsblatt Dreharbeiten

Vorbereitung TP Satz 4 / D 72031

Name: _____ Vorname: _____

		Soll-Mass	Punkte max.	Ist-Mass	Pkt. erreicht
Welle Pos. 1	Längenmasse	150 +/- 0.2 mm	1		
		66 +/- 0.2 mm	1		
		36 +/- 0.15 mm	1		
		69 +/- 0.15 mm	1		
		45 +0.2/+0.1 mm	2		
		15 +/- 0.1mm	1		
		5 +/- 0.1 mm	2		
		26.3 +0.2/0 mm	2		
		1.3 H13	1		
	Durchmesser	Ø 30 +/- 0.2 mm	1		
		Ø 18 +/- 0.1 mm	2		
		Ø 23.9 h12	2		
	Sitze	Ø 32 f7	4		
		Ø 25 -0.05/-0.1 mm	3		
		Ø 20 +/-0.05 mm	3		
	Gewinde	Ø 19.96 - 19.63 mm	1		
		Ø 16 +/- 0.1 mm	1		
		6 +/- 0.1 mm	1		
		2 X 45°	1		
		Spiel	4 3 2 1 0		
		Sauberkeit	4 3 2 1 0		
	Kanten	1 Stk. 3 X 45°	1		
		2 Stk. 1 X 45°	1		
	Büchse Pos. 2	Längenmasse	49 -0.1/-0.3 mm	2	
7 +/- 0.1 mm			2		
25 +/- 0.1 mm			2		
Durchmesser		Ø 25 H7	4		
		Ø 32 +0.2/+0.1 mm	3		
		Ø 53 +0.25/+0.15mm	3		
Kanten		1 Stk. 3X45°	1		
		2 Stk. 2X45°	2 1 0		
		1 Stk. 1X45°	1		
Allgemein	Oberflächensauberkeit / Technische Fehler		5 4 3 2 1 0		
	Oberflächenrauheit / Radien / Kanten Allg. 0.2 X 45°		4 3 2 1 0		
Total Punkte			70		
Notentabelle siehe Rückseite			Note		



AGROTEC
SUISS

Bewertungsblatt Mechanikerarbeiten

Vorbereitung TP Satz 4 / E 72070

Name: _____ Vorname: _____

		Soll-Mass	Punkte max.	Ist-Mass	Pkt. erreicht
Position 1	Masse	75 +/- 0.15 mm	3		
		14.7 +/- 0.1 mm	3		
	Sagen	20 +/-0.3 mm	1		
		12 +/-0.3 mm	1		
	Längenmass Horizontal	2 Stk. 30 +/- 0.1 mm (M8)	2		
		30 +/- 0.1 mm (Ø12H7)	1		
	Längenmass Vertikal	30 +/- 0.1 mm (Ø12H7)	1		
		10 +/- 0.1 mm (M8)	1		
		40 +/- 0.1 mm (M8)	1		
	Präzisionsbohrung	Ø 12H7	2		
	Gewinde	2 Stk. M 8	2 1 0		
	Radius	R 15	3 2 1 0		
	Anschrägung	10X45°	2 1 0		
	Position 2	Masse	25 +/- 0.1 mm	3	
14.8 0/- 0.2 mm			3		
Längenmass Horizontal		8 +/- 0.1 mm (M6)	1		
		2 Stk.12.5 +/- 0.1 mm (Ø13.5/Ø8.5)	2 1 0		
		12.5 +/- 0.1 mm (Ø12H7)	1		
Längenmass Vertikal		40 +/- 0.1 mm (Ø13.5/Ø8.5)	1		
Mittigkeit		Ø 12H7	1		
		M6	1		
		Ø13.5/Ø8.5	1		
Tiefe Senkbohrung		2 Stk. 9 0/+0.5 mm	1		
Präzisionsbohrung		Ø 12H7	2		
Gewinde	M6	1			
Allgemein	Gefeilte Oberflächen / Ebenheit		10 - 0		
	Gefeilte Winkel 90°		8 - 0		
	Oberflächenbeschaffenheit / Technische Fehler		6 5 4 3 2 1 0		
	Kanten Allgemein 0.3 X 45 °		3 2 1 0		
	Bündigkeit / Gedreht montierbar		2 1 0		
Total Punkte			70		
Notentabelle siehe Rückseite				Note	